



МАГНИТОГОРСКИЙ
ЭЛЕКТРОДНЫЙ
ЗАВОД



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 523

Адрес: Шоссе 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002
Дата выдачи сертификата: 04.04.2023

Телефоны: приемная (3519) 24-07-29

Грузополучатель: ЦМ ООО, Московская обл, Щелково, Варечная ул, дом № 143

E-mail: info@magelectrod.ru

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 609 от 04.04.2023

а/м Фредлайнер 0787MM/174

Тел. технолог (3519) 24-08-04

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	АНО-21 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	404-23 408-23	595 455	сб.пал/119пач сб.пал/91пач
электроды	АНО-21 3,0 мм (1кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	360-23 401-23	65 935	сб.пал/электр сб.пал/электр
электроды	МР-3 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	379-23	1050	1пал/210пач
электроды	МР-3 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	396-23	1040	1пал/160пач

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, σ_b , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_5 , %	Ударная вязкость КСU, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	C	Mn	Si	S	P
404-23	02.04.23	572	25	106	-	0,08	0,57	0,21	0,007	0,024
404-23	03.04.23	572	25	106	-	0,07	0,51	0,19	0,007	0,018
360-23	22.03.23	572	24	115	-	0,07	0,50	0,19	0,003	0,021
401-23	01.04.23	572	25	106	-	0,08	0,59	0,23	0,006	0,020
379-23	27.03.23	527	24	100	-	0,07	0,44	0,29	0,004	0,026
396-23	31.03.23	527	24	100	-	0,07	0,39	0,23	0,005	0,015

Занная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям, установленным на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°С. Не подвергать удару, не подвергать механическому воздействию, осторожно хрупкое, боится влаги.

Инженер по качеству

(подпись)

Т.А. Далакина

